pireks
BAKIR ALAŞIMLARI SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Teknik Bilgiler

CW508L

CW508L

Alaşım	
EN Sembol	CuZn37
EN No	CW508L
ASTM	C27200
DIN	

CW508L Kimyasal Kompozisyon								
	Cu	Pb	Sn	Fe	Ni	Al	Si	Zn
Min	62,00	-	-	-	-	-	-	-
Max	64,00	0,10	0,10	0,10	0,30	0,05	0,01	Kalan

CW508L-DW Kimyasal Kompozisyon								
	Cu	Pb	Sn	Fe	Ni	Al	Si	Zn
Min	62,00	-	-	-	-	-	-	-
Max	64,00	0,10	0,10	0,10	0,20	0,05	0,01	Kalan

Kullanım Alanları ve Özellikleri
Bilimsel uygulamalara uygun bir pirinç alaşımıdır. Konnektörler, Yaylar, elektrik ve Dekoratif amaçla kullanım alanına daha çok sahiptir.
Çok iyi bükülme özelliğine sahip olan bir alaşımdır.
İçme suyu direktifine uygundur. 4MS Pozitif listesinde bulunmaktadır.CW508L-DW için 4MS ve UBA malzeme ürün grubu: B-D
*EN12165 ve EN12167 standardında atıfta bulunulmuştur.

Üretim Standardı	
Dövme Amaçlı İçi Dolu Çubuk	EN 12165
Profil Çubuk	EN 12167

Isıl İşlem		
Yumuşatma Tavlaması	450 – 550 °C	1 – 2 saat
Gerilim Giderme Tavlaması	200 – 320 °C	1 – 2 saat

Teknik Özellikler		
Yapı		α
Yoğunluk	g/cm^3	8,44
Isıl Genleşme Katsayısı	10-6/K	00022
Elektrik İletkenliği(%)	IACS	00026
Termal İletkenliği	W/(m K)	00116
Elastik Modülü	GPa	00103
Ergime Sıcaklığı	°C	850-920

İşleme Özellikleri	
İşlenebilirlik	Kötü
Sıcak Şekillendirme(700-800 °C)	Çok İyi
Soğuk Şekillendirme	Çok İyi

Korozyon Direnci
Korozyon direnci iyidir.

CW508L

EN 12165:2024 -Dövme Taslağı Çubuk Standart Mekanik Değerler				
Malzeme Durumu	Çap (mm)		Sertlik Değeri	
	(mm)		(HBW)	
	üzeri	dahil	Min	max
M	hepsi		İmal Edilmiş	
H070	10	110	70	100

*Mekanik Değerler EN 12165:2024 Standardına göre refere edilir.

EN 12165:2024 -Yuvarlak Dövme Taslağı Çap Toleransı			
Anma Çapı(mm)		Toleranslar(mm)	
Üzeri	...e kadar ve dâhil	Sınıf A	Sınıf B
10	18	±0,25	±0,14
18	30	±0,30	±0,17
30	50	±0,60	±0,20
50	65	±0,70	±0,37
65	80	±0,70	-
80	110	±2	-

* Dövme taslağı için uzunluk ve uzunluk toleransı karşılıklı olarak belirlenir. İstek belirtilmeyen durumlarda üretici karar verir.

Pah						
Belirleyici Şekilli Uç Boyutları(mm)						
Anma çapı D veya paralel yüzeyler arasındaki mesafe W			Şekil 1– Pah , Uzunluk L			Şekil 2– Sivriltilmiş , Uzunluk L
Üzeri	...e kadar ve dâhil		en az	en çok	en az	en çok
5	10		0,2	1,5	2	7
10	20		0,2	2	3	10
20	30		0,2	3	4	12

Pah çapakları temizlemek için yapılır
Sivriltme, çubukları otomatik besleme cihazlarına kolay beslemek amacıyla yapılır.
*Pah kırma 50mm üstü ürünler için iletişime geçiniz.

Gerilim Giderme
EN 12167 standardında özel talep belirtilmedikçe gerilim giderme tavlaması yapılmamaktadır.

Paketleme
EN 12167 standardındaki tüm ürünler çelik çemberle sabitlenir ve naylon ambalajlama yapılır.
Bağlar 500-1000kg aralığındadır.
Özel talep var ise tahta kasa ile sevk edilmektedir.